

Scala 1:200

| SPESSORE DI ISOLANTE DA PORRE IN OPERA IN FUNZIONE DELLA SUA CONDUTTIVITÀ E DEL DIAMETRO DELLA TUBAZIONE | |
|--|---------------------------------------|
| Temperatura media di esercizio (°C) | Diametro esterno della tubazione (mm) |
| 10 | <20 |
| 15 | da 20 a 30 |
| 20 | da 30 a 40 |
| 25 | da 40 a 50 |
| 30 | da 50 a 60 |
| 35 | da 60 a 70 |
| 40 | da 70 a 80 |
| 45 | da 80 a 90 |
| 50 | da 90 a 100 |
| 55 | da 100 a 110 |
| 60 | da 110 a 120 |
| 65 | da 120 a 130 |
| 70 | da 130 a 140 |
| 75 | da 140 a 150 |
| 80 | da 150 a 160 |
| 85 | da 160 a 170 |
| 90 | da 170 a 180 |
| 95 | da 180 a 190 |
| 100 | da 190 a 200 |
| 105 | da 200 a 210 |
| 110 | da 210 a 220 |
| 115 | da 220 a 230 |
| 120 | da 230 a 240 |
| 125 | da 240 a 250 |
| 130 | da 250 a 260 |
| 135 | da 260 a 270 |
| 140 | da 270 a 280 |
| 145 | da 280 a 290 |
| 150 | da 290 a 300 |
| 155 | da 300 a 310 |
| 160 | da 310 a 320 |
| 165 | da 320 a 330 |
| 170 | da 330 a 340 |
| 175 | da 340 a 350 |
| 180 | da 350 a 360 |
| 185 | da 360 a 370 |
| 190 | da 370 a 380 |
| 195 | da 380 a 390 |
| 200 | da 390 a 400 |
| 205 | da 400 a 410 |
| 210 | da 410 a 420 |
| 215 | da 420 a 430 |
| 220 | da 430 a 440 |
| 225 | da 440 a 450 |
| 230 | da 450 a 460 |
| 235 | da 460 a 470 |
| 240 | da 470 a 480 |
| 245 | da 480 a 490 |
| 250 | da 490 a 500 |
| 255 | da 500 a 510 |
| 260 | da 510 a 520 |
| 265 | da 520 a 530 |
| 270 | da 530 a 540 |
| 275 | da 540 a 550 |
| 280 | da 550 a 560 |
| 285 | da 560 a 570 |
| 290 | da 570 a 580 |
| 295 | da 580 a 590 |
| 300 | da 590 a 600 |
| 305 | da 600 a 610 |
| 310 | da 610 a 620 |
| 315 | da 620 a 630 |
| 320 | da 630 a 640 |
| 325 | da 640 a 650 |
| 330 | da 650 a 660 |
| 335 | da 660 a 670 |
| 340 | da 670 a 680 |
| 345 | da 680 a 690 |
| 350 | da 690 a 700 |
| 355 | da 700 a 710 |
| 360 | da 710 a 720 |
| 365 | da 720 a 730 |
| 370 | da 730 a 740 |
| 375 | da 740 a 750 |
| 380 | da 750 a 760 |
| 385 | da 760 a 770 |
| 390 | da 770 a 780 |
| 395 | da 780 a 790 |
| 400 | da 790 a 800 |
| 405 | da 800 a 810 |
| 410 | da 810 a 820 |
| 415 | da 820 a 830 |
| 420 | da 830 a 840 |
| 425 | da 840 a 850 |
| 430 | da 850 a 860 |
| 435 | da 860 a 870 |
| 440 | da 870 a 880 |
| 445 | da 880 a 890 |
| 450 | da 890 a 900 |
| 455 | da 900 a 910 |
| 460 | da 910 a 920 |
| 465 | da 920 a 930 |
| 470 | da 930 a 940 |
| 475 | da 940 a 950 |
| 480 | da 950 a 960 |
| 485 | da 960 a 970 |
| 490 | da 970 a 980 |
| 495 | da 980 a 990 |
| 500 | da 990 a 1000 |

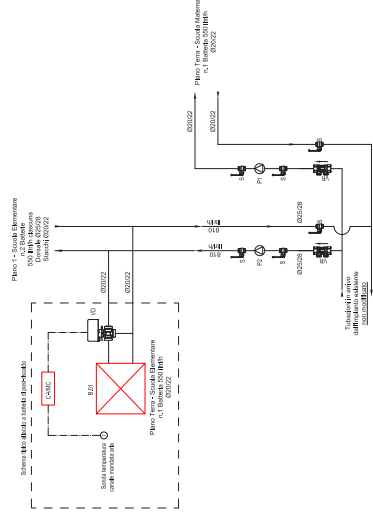
NOTA BENE:
Temperometri calcolati a $\Delta T 50^{\circ}\text{C}$

Tutti i corpi scaldati dovranno essere dotati di valvole termostatiche dotate di dispositivi di spurgo alla top del tonno per l'installazione sulla tubazione di alimentazione del corpo scaldante. Le valvole termostatiche dovranno essere dotate di un buon schema antiriduzione per l'installazione in locali pubblici.

I modulatori collegati sulle plantine, salvo diverse indicazioni, saranno espliciti e oggetto di smontaggio, lavaggio, sterilizzazione ed eventuale ricambio con nuovi supporti, sensori e servomotori.

L'urgente di eliminazione delle bottiglie di post-taccamento e dei nuovi termofori e di nuova realizzazione. Sarà realizzata mediante tubuloni in rame forati all'interno con acqua calda, secondo i disegni indicati all'interno dell'elaborato grafico di progetto.

Le tubazioni di nuova installazione dovranno essere complete di coibentazione avente spessore e caratteristiche conformi L.1091 e successive Decreti di attuazione, come da tabella allegata.

[illegible]

**SCHEMA DI IMPIANTO PER ALIMENTAZIONE
BATTERIE POST-RISCALDAMENTO
(modifica impianto centrale termica)**



 PROGETTO DEFINITIVO ESECUTIVO

| | | | | |
|--|--|--|---------------------------|--|
| COMUNE DI SAN MARCELLO PITEGLIO Provincia Pistoia |  | CONSOLIDAMENTO ED EFFICIENTAMENTO ENERGETICO DELL'EDIFICIO SEDE DELLA SCUOLA INFANZIA E PRIMARIA ANNA FRANK DI MARESCA | | M.1 1.1 |
| | | 00 31/05/2019 | IMPIANTO DI RISCALDAMENTO | |
| COMMITTENTE: COMUNE DI SAN MARCELLO PITEGLIO | | Progettista: Arch. Giulio Fogli Arch. Nicolò Lorenzi Ing. Maurizio Capponi | | Arch. Gianni Fogli Arch. Cristian Tassi |
| Responsabile dell'Procedimento: | | Ing. Claudio Vannucci | | Ing. Claudio Vannucci |